

しれませんが、ボイルを施し、しっかりと下処理を

地域と共生するFFG

100年先も

串を囲んで酌み交わしたい

久留米焼きとり日本酒 宵火」が誕生

ました。 至った経緯とこれからの久留米への想いに 宵火」が誕生しました。日本酒の開発に チームによって、「久留米焼きとり日本酒 で結成された久留米焼きとり日本酒開発 オロジック株式会社・古田紀久郎氏の3名 株式会社山口酒造場・山口哲生氏、スタジャまぐちしゅぞうじょう やまぐちてっ お 念し、IZUMIYA株式会社・堤準也氏、 定された久留米焼きとり。この節目を記 フード・未来の100年フード部門」に認 株式会社常務取締役の堤氏にお話を伺い ついて、チームの一人であるIZUMIYA 2025年3月、文化庁から「100年

古くから地元を支えるソウルフード 「久留米焼きとり」

ば、なんといっても「ダルム」と呼ばれる豚の直腸で り店の数が全国で一番多いまちとして、「焼きとり あるといわれており、人口1万人あたりの焼きと の打ち上げや家族の誕生日会などでも、ファミリー す。「小さい子どもも食べるの?」と驚かれるかも 日本一」を宣言しています。久留米焼きとりといえ 久留米市内には焼きとりを出す店が約200軒 レストランのように焼きとり屋さんに集まります に根付くローカルフードのひとつ。まちの人々にとっ ては子どもの頃から口にする馴染みの味で、運動会 久留米焼きとりは、戦後の屋台文化から久留米

> らがな表記をしている点も特色です。 の医学用語(ドイツ語)の呼称で広まっている点や、 多いため、食材が「ダルム」や「ハルツ(心臓)」など しているので問題ありません。昔から医学部生が とで、「鳥」という漢字は使わずに「焼きとり」とひ | 串に刺して焼いたらなんでも焼きとり| というこ

行っています。 などを通して、久留米焼きとり文化の啓蒙活動を 目の開催となる「久留米焼きとり日本一フェスタ」 文化振興会」に所属しており、今年の9月で23回 私は、2003年に発足された「久留米焼きとり 久留米焼きとりが文化庁から「100年フー

ド」に認定された際は、振興会をはじめ、日頃から



IZUMIYA 株式会社 常務取締役 堤 準也 氏

や愛着を持ってほしいと思っています。 米市民の方々には「これから100年先にも残した した。認定を受けたことで、「100年フード」とし い食文化」として地元の食が選ばれたことに、誇り ての認知度を上げていきたいと思いましたし、久留 久留米焼きとりに関わっている仲間と喜び合いま

新たな挑戦に向けて 焼きとり×日本酒」の

をし、このプロジェクトを立ち上げました。 場の山口氏やスタジオロジックの古田氏にお声がけ 練り始めました。そこで、元々親交のある山口酒造 蒙活動に向けて何かできることはないかと構想を あったため、認定を受ける前から今後のさらなる啓 実は、100年フードに選ばれることには確信が

りました。ペアリングを検討するにあたって、久留 だけることとなり、これまでにない国際的な視点 いと考え、既存のお酒を掛け合わせるのではなく、 米焼きとりにあう日本酒選びに本気で向き合いた をめざして、新しい日本酒の開発をすることとな を取り入れた「焼きとりと日本酒のマリアージュ」 ブ・ワイン」を持つ大橋健一先生にも監修していた から新しいお酒を作ることにしました。 さらに、世界最高峰のワイン資格「マスター・オ

ています(2025年10月時点)。

とに現在は完売している状況で、 せを多くいただき、ありがたいこ はできるのかなどのお問い合わ ですが、どこで買えるのか、予約

次回は秋口からの販売を予定し

りとお酒をかけ合わせることに る、という役割があるのです。今 ビールやハイボールなどでしょう りと聞くと想像するお酒は、 いうのはあまり馴染みがないか を通したメディア発表を行ったの 発売前に各種テレビ局や新聞社 の新体験をご提案しています。 味わいを広げることができる食 よって、そのどちらもが本来持つ 回はこちらの効果を狙い、焼きと いしさを際立たせる・加速させ もしれません。皆さんが焼きと 酒には、相乗効果で食べもののお 本酒やワインに代表される醸造 あります。一方、今回開発した日 物の油を洗い流すという役割が か。実は、これらのお酒には食べ そもそも焼きとりに日本酒と



「久留米焼きとり日本酒 宵火」のお披露目会での記念撮影(左からIZUMIYA・堤氏、山口酒造場・山口氏、スタジオロジック・古田氏)

華やかな香りとボリュームのある味わいを楽しんで

地域と共生するFFG

「薄濁りと微炭酸」の日本酒

世界に通用する

行錯誤を重ねながら完成をめざしました。 を食べながら最適な味わいを探り、10回以上の試 定しました。その後、大橋先生と実際に焼きとり のテイスティングを実施し、ベースとなるものを選 も重要です。打ち合わせの期間は蔵で全てのお洒 口酒造場の「庭のうぐいす」が持つ酒質を保つこと 切ですが、根本となるのは蔵の味わいそのもの。山 日本酒を一から造るにあたって、その新しさも大

薄濁りの微炭酸を選びました。日本酒ならではの 負けないように、しっかりと味のボリュームが出る が乗っており、味が濃いことが特徴。濃厚な旨味に 焼きとりのなかでも人気の食材である「豚」は、油 ルの良さをそのままに、さらに改良を重ね、より多 う通年販売することを検討しています。初回モデ ており、年間を通じて生酒を楽しんでいただけるよ ている焼きとり屋さんからも多くのご好評を頂い の味と油に負けないボリュームを持たせるためにも くの方々に「宵火」を楽しんでいただきたいです。 「宵火」は生酒で製造しました。「宵火」を提供し また、ダルムや豚バラ、野菜の肉巻きなど久留米 日本酒は基本的に火入れをしますが、焼きとり

> が、一番マッチしたと感じたのはダルムでした。 成した「宵火」を焼きとり屋さんで味わったのです で飲むことを推奨しています。発売前に社員と完 もらうためにも、しっかりと冷やしてワイングラス

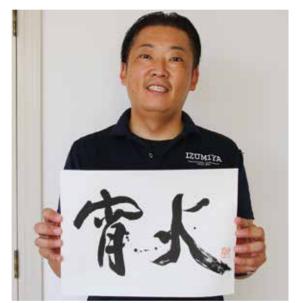
日本酒を楽しみに行こう」と久留米を訪れるきっ 0) きとりを食べに久留米に行こう」「焼きとりにあう しい久留米ですが、インバウンドの方々にとって「焼 上げる工夫をしています。また国際的な視点から も合うよう、酸を上げて後味をピリッと辛口に仕 は少し苦労しました。あっさりした味わいの食材に かけになることを願っています。 酸の薄濁りは必須条件でした。ランドマークには乏 見て海外の方に楽しんでいただくためにも、微炭 ことや、タレと塩でも味わいが大きく異なることに その一方で淡白な魚や野菜など、なんでもあり 「焼きとり」だからこそ、合わせたい食材が多い

まちと人々を元気に 食と酒の新たなストーリ I を構築し、

ました。ロゴになっている書は、書道家の庭雪さんに あいと酌み交わすシーンを想像し、この名前をつけ く炭の明かりも合わせて、串を食べながら和気あい とを指します。その柔らかな光のなかで赤々と輝 「宵火」とは夕暮れ時から夜にかけて灯す光のこ

> 活気を感じることができます。 お願いしたのですが、まさに炭が踊っているような

知っていただき、楽しんでいただければと思います。 にとっても「焼きとりに合うお酒」として「宵火」を かもしれません。日本酒にあまり馴染みのない方々 は理解していないと飲めないというイメージがある だと考えています。とくに若い人々にとっては、日本酒 化を若い人たちに伝えていくことも、我々酒屋の仕事 す。お酒の楽しみ方とともにお酒が持つ素晴らしい文 普段から日本酒を好んで飲んでいる30代以上の層が 人とお酒を酌み交わす回数が減ったように感じま メインです。コロナ禍をきっかけに友人や家族、職場の 現在お問い合わせや反響を多く頂いているのは、



「宵火」の書を持つ堤氏

思っています。 代表される久留米の食文化で 化啓蒙を進めていきたいと すが、まだまだ美味しいローカ チームになって久留米の食文 となる農家の方々など地元の の飲食店はもちろん、生産者 ルフードが隠れています。地元 「食」に関わる皆さんとワン 焼きとり、ラーメン、餃子に

の盛り上げに尽力していきた いと思っています。 も増やし、久留米のまち全体 なってもらえる人々を一人で ていく。それに共感し笑顔に なく、地元の食文化と酒を融 す。ただ酒を販売するのでは はローカルにこそあると思いま 合させたストーリーを発信し 久留米の良さ、日本の良さ

お問い合わせください 取扱店はIZUMIYAに 「久留米焼きとり日本酒 宵火」の

山口酒造場の杜氏にも お聞きしました!



株式会社 山口酒造場

や他の日本酒との違いを教えてください ―「宵火」の開発・製造で大変だったこと

りに合うのかを考え、搾り方、醪の管理 けるかを考えて開発・製造する機会は増 どのような場面でお酒を楽しんでいただ り、醪の管理、搾り方の順に考えて開発 だったのは、「焼きとりに合う日本酒をつ とり全部に合うよう開発するのが本当に つつも、バリエーションの多い久留米焼き と、豚バラの甘い油と塩やダルムに合わせ 酒」という本当にピンポイントだったこ えてきましたが、「焼きとりに合う日本 製造します。最近では季節商品も増え、 的にお酒というものは原料、仕込み、麹造 くる」ということでした。というのも基本 大変でした。どのような日本酒が焼きと 「宵火」の開発・製造の過程で一番大変

こが つよし 製造部部長 杜氏 古賀 剛 氏 客さまのお声を聞く機会は少ないのです

ています。製造部門にいますので直接お チでしたので挑戦的な取り組みではあり 発を進めました。通常とは逆のアプロー 合わさってすばらしいお酒ができたと思っ ましたが、香りと微発砲、濁りがうまく

いします -お酒を楽しむ方へのメッセージをお願

さんに楽しんでいただきたいです。 ルフードである「久留米焼きとり」を皆 れました。「宵火」とともに久留米のソウ 空気、米のおかげで酒造りを続けてこら ればと思います。大好きな久留米の水 に幸せになれる瞬間ですし、お客さまに いただくことがこの仕事をしていて本当 いいと思います。「飲んで幸せ」と言って 思っています。食中酒としてはもちろんで も日本酒を飲んで幸せを感じていただけ すが、日本酒だけを楽しむ時間もあって お酒は自由に楽しんでいただきたいと



山口酒造場のお酒は本社内の販売所で購入可能



が、「宵火」はご好評いただいていると聞

いていますので、今後も心を込めて「宵

火」を造っていきたいと思っています。

庭のうぐいす

麹造り、仕込み、洗米、原料を逆算して開

地域と共生するFFG



1.今回で23回目となる久留米焼きとり日本一フェスタ/2.3.多くの人が行列を作るほどのにぎわいを見せる会場/4.夜までにぎわった会場/ 5.6.7.会場では「宵火」も販売。夕方には完売となる人気ぶり/8.久留米焼きとり

久留米焼きとり日本酒開発

IZUMIYA 株式会社 ·········· 堤 準也 株式会社 山口酒造場 …… 山口 哲生 スタジオロジック 株式会社…古田 紀久郎 ■所 在 地:福岡県久留米市六ッ門町6-38

■設 立:2025年4月

■事業内容: やきとり専用日本酒の開発および販売

IZUMIYA 株式会社

■本社所在地: 福岡県久留米市六ッ門町6-38

立: 1979年(創業1955年)

■代表取締役: 土師 康博 ■事業内容: 酒類卸·小売

■取引銀行: 福岡銀行久留米営業部







株式会社 山口酒造場

■本社所在地:福岡県久留米市北野町今山534-1

立: 1930年(創業1832年)

■代表取締役:山口 哲生 ■事業内容:日本酒製造

■取引銀行: 福岡銀行北野支店





スタジオロジック 株式会社

■本社所在地:福岡県久留米市野中町660-18

立: 2010年 ■代表取締役: 古田 紀久郎

■事業内容: 広告制作・映像制作





